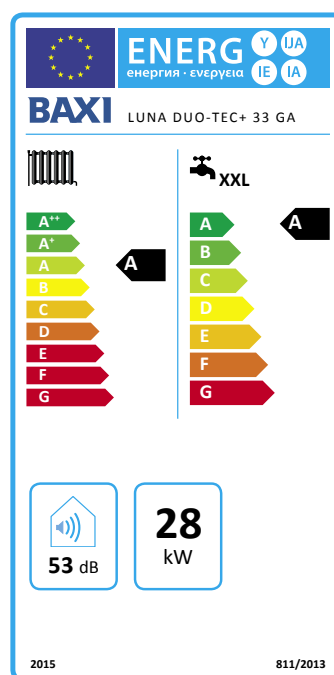




Caldaie murali a gas a condensazione ideali sia per nuove costruzioni che per la sostituzione

Semplicità e prestazioni: la caldaia ideale per nuove costruzioni e per la sostituzione



La nuova gamma di caldaie a gas a condensazione Duo-tec+ è stata specificatamente progettata rispettando i requisiti delle Direttive Ecodesign e Labelling, per renderla particolarmente adatta sia in caso di nuove costruzioni sia in sostituzione di un vecchio generatore.

Infatti, oltre ai già noti vantaggi della tecnologia della condensazione come l'alto rendimento, il risparmio energetico e le ridotte emissioni inquinanti, le nuove caldaie a condensazione Duo-tec+ si caratterizzano per:

Gamma completa di modelli:

solo riscaldamento, con produzione istantanea ACS, con micro-accumulo integrato, con accumulo da 40 litri integrato. La gamma include anche la **versione compatta** (Compact+), la prima caldaia a condensazione Baxi in soli 70 cm di altezza e 30 cm di profondità.

Pannello di controllo digitale

con display LCD retroilluminato

Ampio campo di modulazione 1:7

la riduzione dei cicli di accensione/spengimento si traduce in notevoli benefici in termini di risparmio energetico e minori emissioni



La condensazione ideale sia per nuove costruzioni che per la sostituzione di un vecchio generatore



Luna Duo-tec+		Potenza MAX in riscaldamento		Potenza MAX in sanitario		Profilo di carico
1.12 GA	solo riscaldamento	12 kW	A	-		-
1.24 GA	solo riscaldamento	24 kW	A	-		-
1.28 GA	solo riscaldamento	28 kW	A	-		-
24 GA	riscaldamento e produzione istantanea ACS	20 kW	A	24 kW	A	XL
28 GA	riscaldamento e produzione istantanea ACS	24 kW	A	28 kW	A	XL
33 GA	riscaldamento e produzione istantanea ACS	28 kW	A	33 kW	A	XXL

La condensazione compatta ideale sia per nuove costruzioni che per la sostituzione di un vecchio generatore



Duo-tec Compact+		Potenza MAX in riscaldamento		Potenza MAX in sanitario		Profilo di carico
24 GA	riscaldamento e produzione istantanea ACS	20 kW	A	24 kW	A	XL
28 GA	riscaldamento e produzione istantanea ACS	24 kW	A	28 kW	A	XL

La condensazione con micro-accumulo



Duo-tec Max+		Potenza MAX in riscaldamento		Potenza MAX in sanitario		Profilo di carico
33 GA	riscaldamento e produzione ACS con micro-accumulo integrato	28 kW	A	33 kW	A	XL

La condensazione con accumulo ideale sia per nuove costruzioni che per la sostituzione di un vecchio generatore



Nuvola Duo-tec+		Potenza MAX in riscaldamento		Potenza MAX in sanitario		Profilo di carico
24 GA	riscaldamento e produzione ACS con accumulo integrato	20 kW	A	24 kW	A	XL
33 GA VES	riscaldamento e produzione ACS con accumulo integrato	28 kW	A	33 kW	A	XL

Pannello comandi digitale

La gamma di caldaie Duo-tec+ è dotata di un pannello di controllo digitale con display LCD retroilluminato semplice da usare grazie a tasti dedicati ed indipendenti per regolare la temperatura dell'acqua sanitaria e del riscaldamento. Il display consente di visualizzare tutte le informazioni ed impostare i parametri di funzionamento in modo chiaro ed immediato.



Info caldaia

Premendo il tasto dedicato **i/P**, è possibile visualizzare numerose informazioni in merito al funzionamento della caldaia come ad esempio: pressione acqua impianto riscaldamento (trasduttore di pressione elettronico presente nel gruppo idraulico); temperatura di mandata / ritorno riscaldamento; temperatura esterna (con sonda esterna installata); temperatura acqua calda sanitaria.



Efficienza e risparmio

1:7

Ampio campo di modulazione:

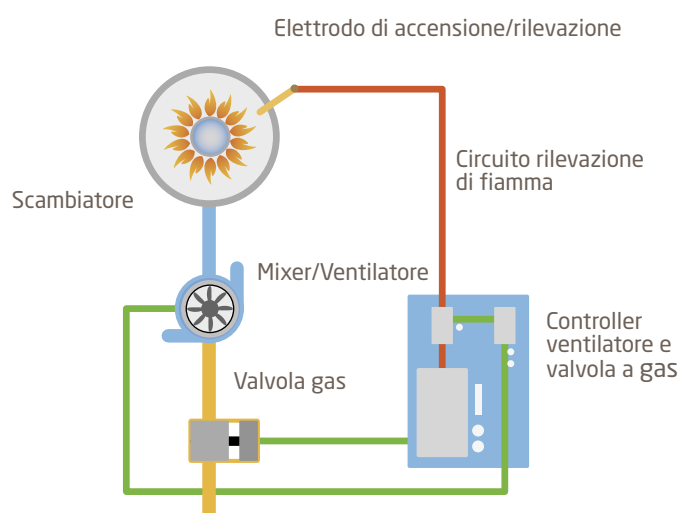
- maggiore efficienza data da minori accensioni e spegnimenti: con un rapporto di modulazione elevato, la riduzione dei continui cicli di accensione/spegnimento comporta una significativa riduzione dei consumi (dell'8-10%) e una pari riduzione delle emissioni inquinanti
- adeguamento della potenza termica prodotta alla potenza dissipata evitando quindi un eccessivo surriscaldamento /raffrescamento dei locali

GAC Gas Adaptive Control

È un innovativo sistema che, grazie ad una nuova elettronica di controllo e ad una nuova valvola a gas elettronica, garantisce un controllo automatico della combustione per mantenere costantemente i valori di massima efficienza.

Vantaggi:

- non ci sono interventi manuali - ridotte misurazioni, tarature o cambio ugelli
- con questo sistema, la caldaia si auto adatta alla qualità del gas e alla lunghezza dei tubi di scarico fumi mantenendo costante il rendimento
- la caldaia inoltre si autoregola costantemente per mantenere i valori di massima efficienza favorendo una riduzione dei consumi di gas e generando meno inquinamento grazie al continuo controllo delle emissioni



Pompa a modulazione totale con de-aerazione

La pompa di circolazione può operare alla massima velocità, alla minima velocità o in modalità "automatico": in quest'ultimo caso, la velocità (min./max) verrà selezionata affinché il ΔT di mandata/ritorno in riscaldamento rimanga costante a 20°C garantendo così una significativa riduzione dei consumi della pompa e, date le minori sollecitazioni meccaniche (rispetto ad una pompa che funziona sempre alla massima velocità), anche dei costi di manutenzione.

In fase di prima accensione consigliamo di attivare la funzione di de-aerazione automatica premendo per qualche secondo i 2 tasti dedicati + .

La funzione consente di eliminare la presenza di aria nel circuito riscaldamento ed evitare quindi eventuali blocchi della caldaia, surriscaldamento dell'impianto ecc.



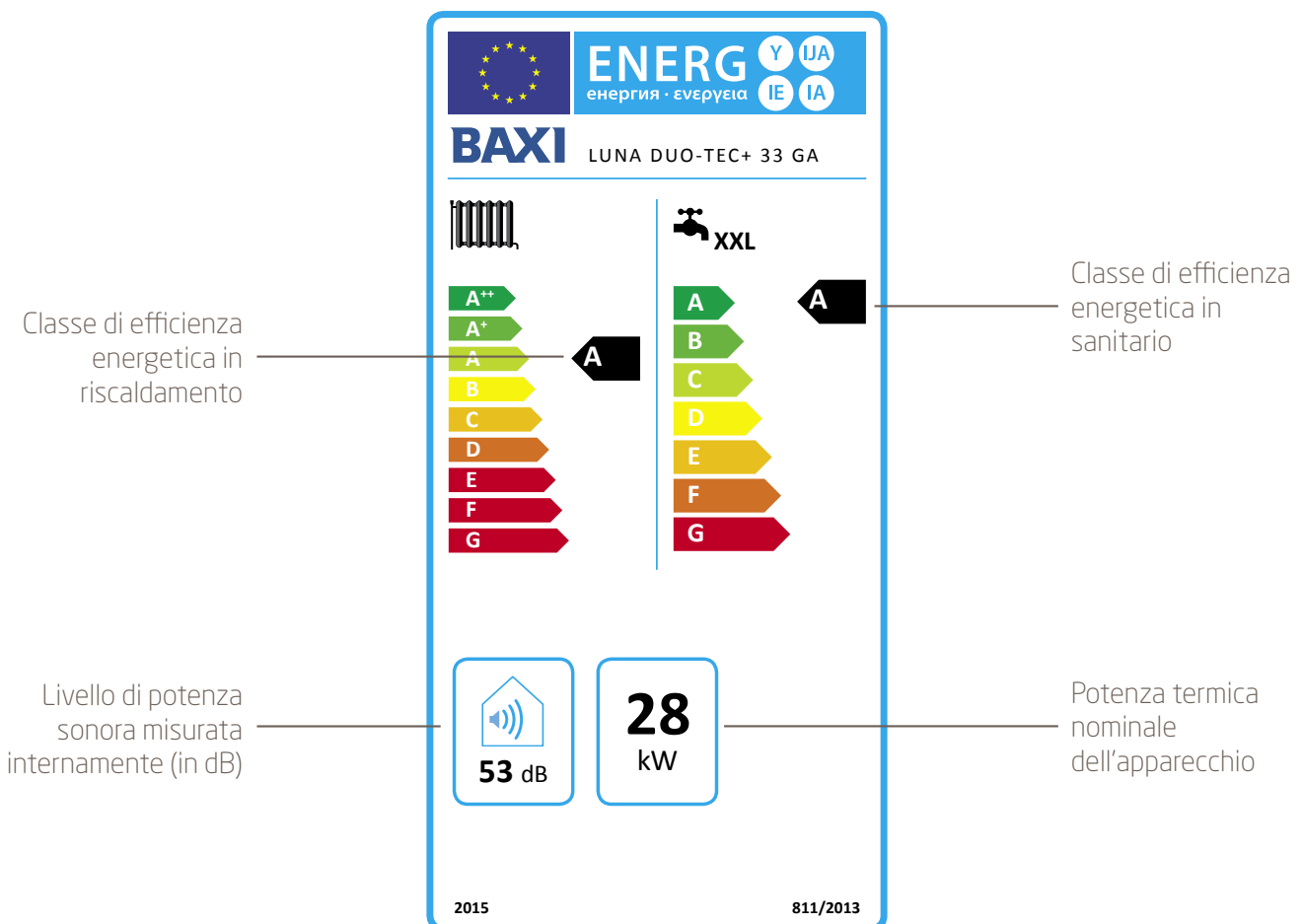
ErP Energy Labelling

Etichettatura energetica - prodotti $P_n \leq 70 \text{ kW}$

(rif. Reg. 811 e 812 del 2013 in attuazione della 2010/30/UE)

La direttiva sull'etichettatura (2010/30/UE) richiede di etichettare i prodotti secondo una scala energetica decrescente che va dalla A++ alla G a partire dal 26/09/2015 e dalla A+++ alla D dal 26/09/2019.

L'etichetta nasce per consentire al consumatore finale, fornendo dati veri e comparabili, di fare scelte consapevoli e indirizzandosi su prodotti ad alta efficienza.



Linee guida in caso di sostituzione di una caldaia convenzionale con una nuova a condensazione.

Due sono le principali problematiche che si possono riscontrare:

CANNE FUMARIE E CONDOTTO DI SCARICO FUMI

Per ovviare a quanto sopra, Baxi consiglia:

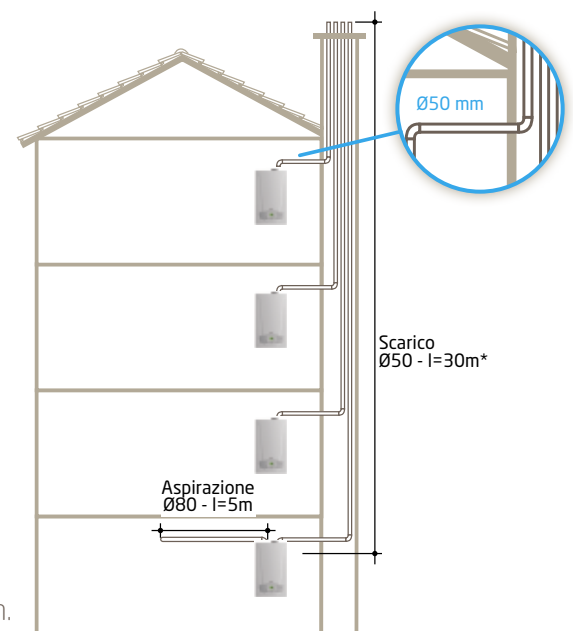
l'uso di un tubo di scarico di Ø50 mm

Baxi ha infatti sviluppato un sistema che consente un facile intubamento in canne fumarie esistenti (per modelli 24kW).

Per le caldaie a condensazione la novità è portata dalle basse temperature dei fumi che consentono di utilizzare specifici materiali plastici; comunque in presenza di canne fumarie esistenti in acciaio inox 316, installate correttamente e con guarnizioni idonee a ricevere i fumi umidi, non ci sono problemi e si possono tranquillamente ricollegare alle nuove caldaie mentre è assolutamente non a norma utilizzare canne fumarie o tubi fumo in alluminio. L'alluminio infatti è un metallo che non resiste alle condense acide presenti nei fumi.

(*) Ogni curva diametro Ø50 mm diminuisce la lunghezza dello scarico di 4m.

SCARICO CONDENZA



l'uso della pompa scarico condensa

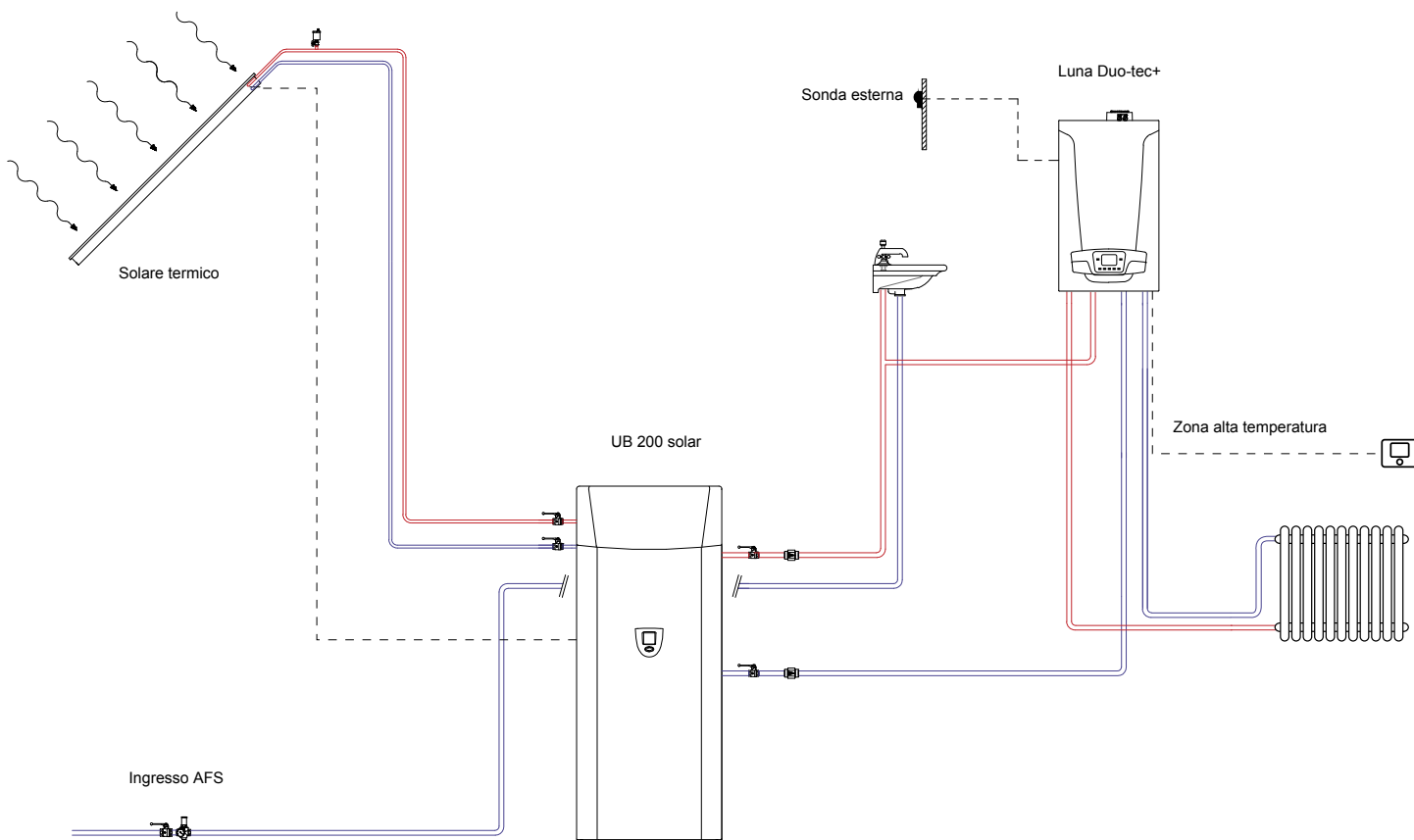
Baxi ha progettato questo kit per raccogliere la condensa prodotta da caldaie a condensazione per uso domestico: la pompa permette la realizzazione di sistemi di scarico condensa in assenza di scarico naturale in prossimità della caldaia.



Il funzionamento delle caldaie a condensazione determina la formazione di condensa, dovuta al principio di condensazione. Quest'acqua necessita pertanto di essere smaltita da appositi scarichi. Se non è presente una pendenza adeguata e quindi non è possibile smaltire la condensa per gravità, è necessario installare una pompa che la convogli verso gli scarichi. Le pompe utilizzate sono dotate anche di apposite valvole anti-ritorno per evitare la contaminazione batterica dovuta ad eventuale ristagno e ritorno dell'acqua di scarico. L'utilizzo di questi dispositivi permette anche di rispettare l'estetica degli edifici evitando il ricorso a fastidiose tubazioni.



Esempio di installazione

Esempio di schema impianto composto da caldaia a condensazione Duo-tec+ istantanea abbinata a bollitore da 200 litri singola serpentina per integrazione solare completo di: centralina solare, vaso espansione solare, gruppo di circolazione solare.



Accessori da acquistare	Codice	Descrizione	Quantità
	7104336	Cronotermostato modulante	n° 1
	7104873	Sonda esterna	n° 1



Luna Duo-tec+

- Ampio campo di modulazione fino a 1:7 (1:6 mod. 1.12 GA) maggiore efficienza e silenziosità
- GAC (gas adaptive control): controllo automatico della combustione
- Pompa di circolazione ad alta efficienza a modulazione totale
- Pannello comandi digitale con ampio display LCD retroilluminato
- Predisposizione per abbinamento con il sistema solare integrato Baxi
- Tubo di scarico Ø50 mm: soluzione per risanamento canne fumarie - mod. 24 kW

Sistema idraulico

- Valvola deviatrice a tre vie elettrica (anche modelli solo riscaldamento)
- Brucciante a premiscelazione in acciaio inox
- Scambiatore acqua/ fumi in acciaio inox
- Scambiatore sanitario maggiorato in acciaio inox che permette alla caldaia di condensare anche in funzionamento sanitario
- Ventilatore modulante a variazione elettronica di velocità
- By-pass automatico
- Pompa di circolazione ad alta efficienza a modulazione totale
- Sistema antibloccaggio pompa e valvola a tre vie che interviene ogni 24 ore
- Valvola di sicurezza circuito riscaldamento a 3 bar

Sistema di termoregolazione

- Regolazione climatica di serie (con sonda esterna disponibile come optional)
- Predisposizione per il collegamento ad un impianto a zone

Sistema di controllo

- Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi
- Pressostato idraulico che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua
- Sonda NTC di sicurezza contro le sovratemperature dei fumi
- Controllo temperature mediante sonde NTC
- Dispositivo antigelo totale
- Termometro elettronico
- Manometro digitale circuito riscaldamento

		Solo riscaldamento			Riscaldamento e ACS		
		1.12 GA	1.24 GA	1.28 GA	24 GA	28 GA	33 GA
Portata termica nominale sanitario	kW	-	-	-	24,7	28,9	34
Portata termica nominale riscaldamento	kW	12,4	24,7	28,9	20,6	24,7	28,9
Portata termica ridotta	kW	2,1	3,5	4,1	3,5	3,9	4,8
Potenza termica nominale sanitario	kW	-	-	-	24	28	33
Potenza termica nominale <i>P_{nom}</i>	kW	12	24	28	20	24	28
Potenza termica utile a potenza termica nom. e regime ad alta temp.* <i>P_u</i>	kW	12	24	28	20	24	28
Potenza termica utile al 30% potenza term. nom. e regime a bassa temp.** <i>P₁</i>	kW	4	8	9,4	6,7	8	9,4
Profilo di carico		-	-	-	XL	XL	XXL
Classe di efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente		A	A	A	A	A	A
Classe di efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua		-	-	-	A	A	A
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente η_s	%	93	93	93	93	93	93
Rendimento utile a potenza termica nom. e regime ad alta temp.* η_a	%	88,1	87,9	87,9	88	87,9	88,1
Rendimento utile al 30% potenza termica nom. e regime ad alta temp.** η_1	%	98,2	98	98	98	98	98,1
Rendimento utile (pci) <i>P_n</i> - temperatura media 70°C	%	97,8	97,6	97,6	97,7	97,6	97,8
Rendimento utile (pci) al 30% - temperatura di ritorno 30°C	%	109	109	109	109	109	109
Rendimento utile (pci) intermedio - temperatura media 70°C	%	98,1	98	98,5	98,1	98	98,2
Emissioni di ossidi di azoto NOx	mg/kWh	21	16	16	15	17	15
Temperatura minima di funzionamento	°C	-5	-5	-5	-5	-5	-5
Capacità vaso espansione	l	8	8	10	8	8	10
Regolazione temperatura acqua circuito risc.	°C	25-80	25-80	25-80	25-80	25-80	25-80
Regolazione temperatura acqua sanitaria	°C	-	-	-	35-60	35-60	35-60
Portata specifica secondo EN 13203-1	l/min	-	-	-	11,5	13,4	15,8
Produzione acqua sanitaria ΔT 25°C ⁽¹⁾	l/min	-	-	-	13,8	16,1	18,9
Portata minima acqua sanitaria	l/min	-	-	-	2	2	2
Pressione minima acqua circuito riscaldamento	bar	-	-	-	0,5	0,5	0,5
Pressione minima dinamica circuito sanitario	bar	-	-	-	0,15	0,15	0,15
Pressione massima acqua circuito risc.	bar	3	3	3	3	3	3
Pressione massima acqua circuito sanitario	bar	-	-	-	8	8	8
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione concentrico Ø 60/100	m	10	10	10	10	10	10
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione sdoppiato Ø 80	m	80	80	80	80	80	80
Portata massima fumi max	kg/s	0,006	0,012	0,014	0,012	0,014	0,016
Portata massima fumi min	kg/s	0,001	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
Temperatura fumi max	°C	75	80	80	80	80	80
Dimensioni (h x l x p)	mm	763 x 450 x 345					
Peso netto	kg	34,5	34,5	36	38,5	38,5	39,5
Tipo di Gas		Metano/GPL					
Potenza elettrica nominale	W	72	85	99	85	99	106
Consumo ausiliario di elettricità a pieno carico <i>elmax</i>	kW	0,030	0,042	0,047	0,030	0,042	0,041
Consumo ausiliario di elettricità a carico parziale <i>elmin</i>	kW	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013	0,013
Consumo ausiliario di elettricità modo stand-by <i>P_{SB}</i>	kW	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003
Livello di potenza sonora, all'interno <i>L_{wa}</i>	dB	52	52	53	49	50	53
Grado di protezione		IPX5D	IPX5D	IPX5D	IPX5D	IPX5D	IPX5D

* regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno all'entrata della caldaia 60°C e temperatura di mandata all'uscita della caldaia 80°C
 ** bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) 30°C
 (1) senza limitatore di portata



Duo-tec Compact+

- Ampio campo di modulazione 1:7 maggiore efficienza e silenziosità
- GAC (gas adaptive control): controllo automatico della combustione
- Pompa di circolazione ad alta efficienza a modulazione totale
- Pannello comandi digitale con ampio display LCD retroilluminato
- Predisposizione per abbinamento con il sistema solare integrato Baxi
- Tubo di scarico Ø50 mm: soluzione per risanamento canne fumarie - mod 24 kW
- Dimensioni ultracompatte: 700x400x299 mm

Sistema idraulico

- Valvola deviatrice a tre vie elettrica
- Brucciore a premiscelazione in acciaio inox
- Scambiatore acqua/ fumi in acciaio inox
 - Scambiatore sanitario maggiorato in acciaio inox che permette alla caldaia di condensare anche in funzionamento sanitario
- Ventilatore modulante a variazione elettronica di velocità
- By-pass automatico
- Pompa di circolazione ad alta efficienza a modulazione totale
- Sistema antibloccaggio pompa e valvola a tre vie che interviene ogni 24 ore
- Valvola di sicurezza circuito riscaldamento a 3 bar

Sistema di termoregolazione

- Regolazione climatica di serie (con sonda esterna disponibile come optional)
- Predisposizione per il collegamento ad un impianto a zone

Sistema di controllo

- Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi
- Pressostato idraulico che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua
- Sonda NTC di sicurezza contro le sovratemperature dei fumi
- Controllo temperature mediante sonde NTC
- Dispositivo antigelo totale
- Termometro elettronico
- Manometro circuito riscaldamento

		Riscaldamento e ACS	
		24 GA	28 GA
Portata termica nominale sanitario	kW	24,7	28,9
Portata termica nominale riscaldamento	kW	20,6	24,7
Portata termica ridotta	kW	3,5	3,9
Potenza termica nominale sanitario	kW	24	28
Potenza termica nominale <i>P_{nom}</i>	kW	20	24
Potenza termica utile a potenza termica nom. e regime ad alta temp.* <i>P_u</i>	kW	20	24
Potenza termica utile al 30% potenza term. nom. e regime a bassa temp.** <i>P_u</i>	kW	6,7	8
Profilo di carico		XL	XL
Classe di efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente		A	A
Classe di efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua		A	A
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente η_s	%	93	93
Rendimento utile a potenza termica nominale e regime ad alta temperatura* η_1	%	88	87,9
Rendimento utile al 30% potenza termica nom. e regime ad alta temperatura** η_2	%	98	98
Rendimento utile (pci) <i>P_n</i> - temperatura media 70°C	%	97,7	97,6
Rendimento utile (pci) al 30%- temperatura di ritorno 30°C	%	109	109
Rendimento utile (pci) intermedio- temperatura media 70°C	%	98,1	98
Emissioni di ossidi di azoto NOx	mg/kWh	15	17
Temperatura minima di funzionamento	°C	-5	-5
Capacità vaso espansione	l	7	7
Regolazione temperatura acqua circuito risc.	°C	25-80	25-80
Regolazione temperatura acqua sanitaria	°C	35-60	35-60
Portata specifica secondo EN 13203-1	l/min	11,5	13,4
Produzione acqua sanitaria ΔT 25°C ⁽¹⁾	l/min	13,8	16,1
Portata minima acqua sanitaria	l/min	2	2
Pressione minima acqua circuito riscaldamento	bar	0,5	0,5
Pressione minima dinamica circuito sanitario	bar	0,15	0,15
Pressione massima acqua circuito risc.	bar	3	3
Pressione massima acqua circuito sanitario	bar	8	8
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione concentrico Ø 60/100	m	10	10
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione sdoppiato Ø 80	m	80	80
Portata massica fumi max	kg/s	0,012	0,014
Portata massica fumi min	kg/s	0,002	0,002
Temperatura fumi max	°C	80	80
Dimensioni (hxlxp)	mm	700x400x299	700x400x299
Peso netto	kg	34	34
Tipo di Gas		Metano/GPL	Metano/GPL
Potenza elettrica nominale	W	85	99
Consumo ausiliario di elettricità a pieno carico <i>elmax</i>	kW	0,030	0,042
Consumo ausiliario di elettricità a carico parziale <i>elmin</i>	kW	0,013	0,013
Consumo ausiliario di elettricità modo stand-by <i>P_{SB}</i>	kW	0,003	0,003
Livello di potenza sonora, all'interno <i>L_{wa}</i>	dB	49	48
Grado di protezione		IPX5D	IPX5D

* regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno all'entrata della caldaia 60°C e temperatura di mandata all'uscita della caldaia 80°C

** bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) 30°C

(1) senza limitatore di portata



Duo-tec Max+

- Ampio campo di modulazione 1:7 maggiore efficienza e silenziosità
- GAC (gas adaptive control): controllo automatico della combustione
- **Mini accumulo integrato nel vaso d'espansione (brevetto Baxi)**
- Pannello comandi digitale con ampio display LCD retroilluminato
- **Pompa di circolazione ad alta efficienza a modulazione totale**

Sistema idraulico

- Valvola deviatrice a tre vie elettrica
- Bruciatore a premiscelazione in acciaio inox
- Scambiatore acqua/ fumi in acciaio inox
- Scambiatore sanitario maggiorato in acciaio inox che permette alla caldaia di condensare anche in funzionamento sanitario
- Ventilatore modulante a variazione elettronica di velocità
- By-pass automatico
- Pompa di circolazione ad alta efficienza a modulazione totale
- Sistema antibloccaggio pompa e valvola a tre vie che interviene ogni 24 ore
- Valvola di sicurezza circuito riscaldamento a 3 bar

Sistema di termoregolazione

- Regolazione climatica di serie (con sonda esterna disponibile come optional)
- Predisposizione per il collegamento ad un impianto a zone

Sistema di controllo

- Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi
- Pressostato idraulico che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua
- Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dei fumi
- Sonda NTC di sicurezza contro le sovratemperature dei fumi
- Controllo temperature mediante sonde NTC
- Dispositivo antigelo totale
- Termometro elettronico
- Manometro digitale circuito riscaldamento

	Riscaldamento e ACS	
		33 GA
Portata termica nominale sanitario	kW	34
Portata termica nominale riscaldamento	kW	28,9
Portata termica ridotta	kW	4,8
Potenza termica nominale sanitario	kW	33
Potenza termica nominale <i>P_{nom}</i>	kW	28
Potenza termica utile a potenza termica nom. e regime ad alta temp.* <i>P_u</i>	kW	28
Potenza termica utile al 30% potenza term. nom. e regime a bassa temp.** <i>P_u</i>	kW	9,4
Profilo di carico		XL
Classe di efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente		A
Classe di efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua		A
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente <i>η_s</i>	%	93
Rendimento utile a potenza termica nominale e regime ad alta temperatura* <i>η₄</i>	%	88,1
Rendimento utile al 30% potenza termica nom. e regime ad alta temperatura** <i>η₁</i>	%	98,1
Rendimento utile (pci) P _n - temperatura media 70°C	%	97,8
Rendimento utile (pci) al 30% - temperatura di ritorno 30°C	%	109
Rendimento utile (pci) intermedio- temperatura media 70°C	%	98,2
Emissioni di ossidi di azoto NO _x	mg/kWh	15
Temperatura minima di funzionamento	°C	-5
Capacità vaso espansione	l	8
Regolazione temperatura acqua circuito risc.	°C	25-80
Regolazione temperatura acqua sanitaria	°C	35-60
Portata specifica secondo EN 13203-1	l/min	16,8
Produzione acqua sanitaria ΔT 25°C ⁽¹⁾	l/min	18,9
Portata minima acqua sanitaria	l/min	2
Pressione minima acqua circuito riscaldamento	bar	0,5
Pressione minima dinamica circuito sanitario	bar	0,15
Pressione massima acqua circuito risc.	bar	3
Pressione massima circuito sanitario	bar	8
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione concentrico Ø 60/100	m	10
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione sdoppiato Ø 80	m	80
Portata massica fumi max	kg/s	0,016
Portata massica fumi min	kg/s	0,002
Temperatura fumi max	°C	80
Dimensioni (hxlxp)	mm	763x450x345
Peso netto	kg	39,5
Tipo di Gas		Metano/GPL
Potenza elettrica nominale	W	106
Consumo ausiliario di elettricità a pieno carico <i>e_{lmax}</i>	kW	0,041
Consumo ausiliario di elettricità a carico parziale <i>e_{lmin}</i>	kW	0,013
Consumo ausiliario di elettricità modo stand-by <i>P_{std}</i>	kW	0,003
Livello di potenza sonora, all'interno <i>L_{wa}</i>	dB	53
Grado di protezione		IPX5D

* regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno all'entrata della caldaia 60°C e temperatura di mandata all'uscita della caldaia 80°C

** bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) 30°C
(1) senza limitatore di portata



Nuvola Duo-tec+

- Ampio campo di modulazione 1:7 maggiore efficienza e silenziosità
- GAC (gas adaptive control): controllo automatico della combustione
- Fino a 500 l d'acqua calda in 30 minuti (ΔT 30°C)
- Bollitore da 40 l in acciaio inox
- Pannello comandi digitale con ampio display LCD retroilluminato
- Pompa di circolazione ad alta efficienza a modulazione totale
- Vaso di espansione sanitario disponibile DI SERIE (per mod. 33 kW) e come accessorio (per mod. 24 kW)
- Tubo di scarico $\varnothing 50$ mm: soluzione per risanamento canne fumarie - mod 24 kW
- Kit installazione DI SERIE (rubinetto gas / entrata sanitario / raccordi telescopici)

Sistema idraulico

- Valvola deviatrice a tre vie elettrica
- Brucciore a premiscelazione in acciaio inox
- Scambiatore acqua fumi in acciaio inox
- Bollitore in acciaio inox
- Ventilatore modulante a variazione elettronica di velocità
- By-pass automatico
- Pompa di circolazione ad alta efficienza a modulazione totale
- Sistema antibloccaggio pompa e valvola a tre vie che interviene ogni 24 ore
- Valvola di sicurezza circuito riscaldamento a 3 bar
- Valvola di sicurezza bollitore a 8 bar
- Vaso espansione sanitario (2 litri) di serie per mod. 33 GA VES
- Predisposizione ricircolo sanitario

Sistema di termoregolazione

- Regolazione climatica di serie (con sonda esterna disponibile come optional)
- Predisposizione per il collegamento ad un impianto a zone

Sistema di controllo

- Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi
- Pressostato idraulico che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua
- Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dei fumi
- Controllo temperature mediante sonde NTC
- Funzione antilegionella
- Dispositivo antigelo totale
- Termometro elettronico
- Manometro digitale circuito riscaldamento

		Riscaldamento e ACS	
		24 GA	33 GA VES
Portata termica nominale sanitario	kW	24,7	34
Portata termica nominale riscaldamento	kW	20,6	28,9
Portata termica ridotta	kW	3,5	4,8
Potenza termica nominale sanitario	kW	24	33
Potenza termica nominale $P_{nominale}$	kW	20	28
Potenza termica utile a potenza termica nom. e regime ad alta temp.* P_4	kW	20	28
Potenza termica utile al 30% potenza term. nom. e regime a bassa temp.** P_1	kW	6,7	9,4
Profilo di carico		XL	XL
Classe di efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente		A	A
Classe di efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua		A	A
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente η_s	%	93	93
Rendimento utile a potenza termica nominale e regime ad alta temperatura* η_4	%	88	88
Rendimento utile al 30% potenza termica nom. e regime ad alta temperatura** η_1	%	98	98,1
Rendimento utile (pci) P_n - temperatura media 70°C	%	97,7	97,7
Rendimento utile (pci) al 30%- temperatura di ritorno 30°C	%	109	109
Rendimento utile (pci) intermedio- temperatura media 70°C	%	98,1	98,2
Emissioni di ossidi di azoto NOx	mg/kWh	15	15
Temperatura minima di funzionamento	°C	-5	-5
Capacità vaso espansione riscaldamento	l	7,5	7,5
Regolazione temperatura acqua circuito risc.	°C	25-80	25-80
Regolazione temperatura acqua sanitaria	°C	35-60	35-60
Capacità bollitore	l	40	40
Capacità vaso espansione bollitore	l	2	2
Portata specifica secondo EN 13203-1	l/min	14,9	18,3
Produzione acqua sanitaria ΔT 25°C ⁽¹⁾	l/min	13,8	18,9
Produzione acqua sanitaria alla scarica ΔT 30°C ⁽¹⁾	l/30'	385	500
Pressione massima acqua circuito risc.	bar	3	3
Pressione massima circuito sanitario	bar	8	8
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione concentrico \varnothing 60/100	m	10	10
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione sdoppiato \varnothing 80	m	80	80
Portata massima fumi max	kg/s	0,012	0,016
Portata massima fumi min	kg/s	0,002	0,002
Temperatura fumi max	°C	80	80
Dimensioni (hxlxp)	mm	950x600x466	950x600x466
Peso netto	kg	62	67,5
Tipo di Gas		Metano/GPL	Metano/GPL
Potenza elettrica nominale	W	88	106
Consumo ausiliario di elettricità a pieno carico e_{max}	kW	0,030	0,041
Consumo ausiliario di elettricità a carico parziale e_{min}	kW	0,013	0,013
Consumo ausiliario di elettricità modo stand-by P_{sp}	kW	0,003	0,003
Livello di potenza sonora, all'interno L_{wa}	dB	49	53
Grado di protezione		IPX5D	IPX5D

* regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno all'entrata della caldaia 60°C e temperatura di mandata all'uscita della caldaia 80°C
 ** bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) 30°C
 (1) senza limitatore di portata

Luna Duo-tec+ abbinata a Combi 80 L +

I modelli Luna Duo-tec+ solo riscaldamento si possono abbinare ad un bollitore in acciaio inox, da 79 lt per la produzione di ACS.



cod. 7113493

- sonda acqua calda sanitaria per bollitore inclusa
- regolazione della temperatura direttamente dalla caldaia
- bollitori dotati di anodo di magnesio
- vaso espansione sanitario (4 litri) DI SERIE



Profilo di carico XL

Luna Duo-tec+ abbinata a Combi 80 L +*



Modelli 1.12 GA, 1.24 GA, 1.28 GA

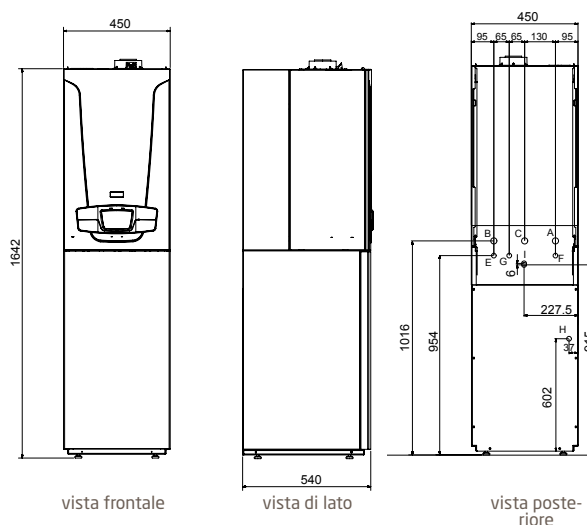


Combi 80 L +



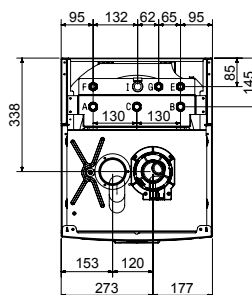
* caldaia e bollitore vengono forniti in imballi separati

Disegni tecnici dimensionali



Accessori

Per l'allacciamento all'impianto, è necessario acquistare l'accessorio: kit raccordi telescopici con rubinetto gas e acqua sanitaria. cod. 7106980



- A Mandata radiatori G 3/4" M
- B Ritorno radiatori G 3/4" M
- C Entrata gas G 3/4" M
- E Entrata sanitario G 1/2" M
- F Uscita sanitario G 1/2" M
- G Ricircolo sanitario G 1/2" M
- H Scarico condensa innestabile su tubo Ø 21
- I Scarico valvola di sicurezza

Tabella dati tecnici

Dati tecnici		Luna Duo-tec+ 1.12 GA + Combi 80 L+	Luna Duo-tec+ 1.24 GA + Combi 80 L+	Luna Duo-tec+ 1.28 GA + Combi 80 L+
Capacità bollitore	l	79	79	79
Scambio termico max serpentina bollitore	kw	34	34	34
Regolazione temperatura acqua bollitore	°C	35-60	35-60	35-60
Tempo ripristino bollitore ΔT = 50°C	min	23	12	9,5
Produzione acqua sanitaria alla scarica ΔT = 30°C	l/30 min	265	430	490
Produzione acqua sanitaria con ΔT = 25°C	l/min	6,9	13,8	16,1
Produzione acqua sanitaria con ΔT = 35°C	l/min	4,9	9,8	11,5
Portata sanitaria specifica secondo EN13203-1	l/min	12,7	18,6	20,6
Dimensioni bollitore (h x l x p)	mm	977x450x550	977x450x550	977x450x550
Peso netto Combi (Caldaia + Combi)	Kg	45 (79,5)	45 (79,5)	45 (81)

Accessori: Unità ambiente modulanti

La gamma Duo-tec+ dispone di unità ambiente di tipo modulante (con o senza fili) per una migliore gestione delle funzioni della caldaia.



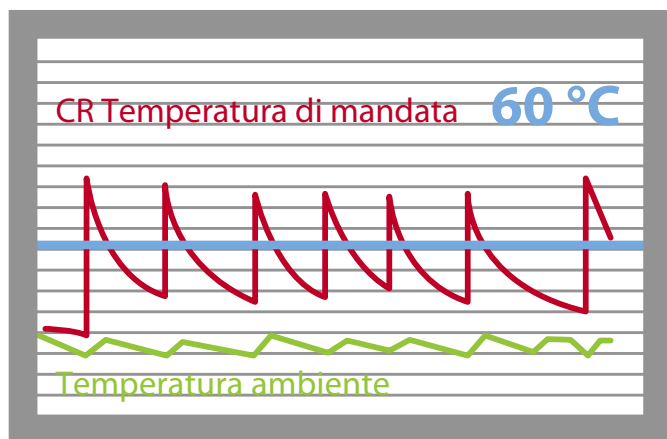
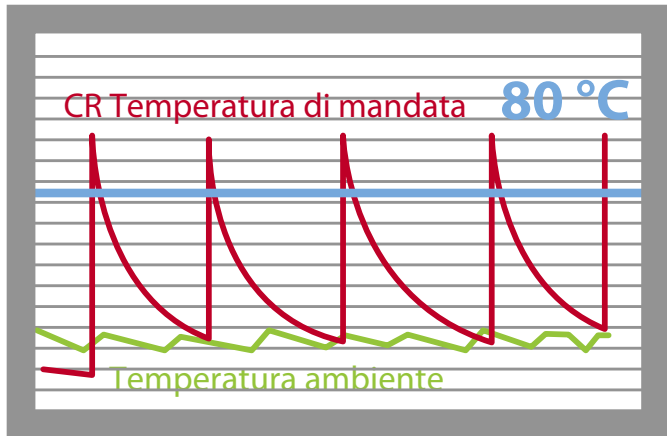
Controllo remoto e regolatore climatico



Termostato modulante con fili o senza fili



Cronotermostato modulante con fili o senza fili



L'uso di questi accessori consente:

- diminuzione dei consumi di gas rispetto ad unità ambiente ON-OFF (fino all' 8%-10%)
- maggiore stabilità di temperatura in ambiente (fluttuazioni ridotte del 50%)
- riduzione della temperatura di mandata della caldaia per una maggiore efficienza

Accessori

Accessorio	Codice	Descrizione
	Versione con fili cod. 7114250	Kit controllo remoto e regolatore climatico* In versione con fili Controllo remoto: facile programmazione e diagnostica Dimensioni 120x73 mm
	Versione con fili cod. 7104347	Termostato modulante* In versione con fili Estetica in family line con caldaie Dimensioni 105x98 mm
	Versione wireless (include trasmettitore wireless) cod. 7105430	Termostato modulante wireless* Estetica in family line con caldaie Dimensioni 105x98 mm Dimensioni trasmettitore 103x80 mm
	Versione con fili cod. 7104336	Cronotermostato modulante* In versione con fili Funzioni avanzate di gestione ACS (es. impostazione set-point sanitario, programmazione sanitario) Estetica in family line con caldaie Dimensioni 120x98 mm
	Versione wireless (include trasmettitore wireless) cod. 7105432	Cronotermostato modulante wireless* Funzioni avanzate di gestione ACS (es. impostazione set-point sanitario, programmazione sanitario) Estetica in family line con caldaie Dimensioni 120x98 mm Dimensioni trasmettitore 103x80 mm
	Versione con fili cod. KHG 71408671	Cronotermostato digitale a batteria Giornaliero/settimanale con possibilità di regolazione della temperatura su due livelli (Comfort e Ridotto). Alimentazione : 2 x 1.5V Tipo AA Dimensioni : 133 x 87 x 32 mm
	Versione con fili cod. 7104873	Sonda esterna in versione con fili
	cod. 7115139	Valvola Solare Il kit comprende valvola miscelatrice termostatica regolabile e valvola deviatrice

(*) ad ogni caldaia si può collegare (direttamente) un solo termostato



Qualità Ambiente Sicurezza

sono gli obiettivi strategici di Baxi, e le certificazioni ottenute garantiscono l'osservanza delle specifiche regolamentazioni

BAXISPA

36061 BASSANO DEL GRAPPA (VI)
Via Trozzetti, 20
marketing@baxi.it
www.baxi.it

La casa costruttrice non assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza avviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale. Questo prospetto non deve essere considerato come contratto nei confronti di terzi.

Baxi S.p.A. 07-16 (E) F

