

technostar

09/13 178



TECHNOSTAR

Adesivo in polvere monocomponente ad alta deformabilità, con possibilità di spessori sino a 15 mm, particolarmente indicato per la posa di gres porcellanato e pietre naturali di grande formato.

Posa in facciata, su massetti riscaldanti, in piscina e pavimenti industriali.

collanti e adesivi

TECHNOKOLLA





technostar



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Monocomponente
Possibilità di posare a spessore
Ingelivo
Scivolamento verticale nullo
Alta deformabilità
Spessori sino a 15 mm

ASPETTO

Polvere grigia o bianca

CONSERVAZIONE

12 mesi in luogo asciutto

CAMPI D'IMPIEGO

- Posa in esterno, in interno, a parete e a pavimento di piastrelle ceramiche di ogni tipo anche di grande formato.
- Indicato per pose che richiedono elevate prestazioni come: la posa in ambienti industriali, in piscina o in facciata.
- Posa in sovrapposizione su vecchie ceramiche senza uso di primer.
- Idoneo per la posa di lastre in grès porcellanato a basso spessore.
- Posa di pietre naturali e marmi, purché non sensibili all'acqua.
- Posa su massetti riscaldanti ad acqua o elettrici.
- Incollaggio a punti di pannelli isolanti in polistirolo, poliuretano espanso, lana di roccia o di vetro.

SUPPORTI

Intonaci cementizi, malte bastarde, intonaci a base gesso¹, massetti in anidrite¹, massetti cementizi, calcestruzzo, calcestruzzo elicoterato, vecchi pavimenti di ceramica, vecchi pavimenti in linoleum², PVC² o vinilici², cartongesso, linea RASOLASTIK, RASOGUM.

¹ previa applicazione di PRIMER-T

² previa applicazione di PRIMER-101

NATURA DEL PRODOTTO

TECHNOSTAR è costituito principalmente da cementi ad alta resistenza, cariche minerali silicio/quarzose selezionate, e da additivi specifici. Per ulteriori informazioni richiedere la scheda di sicurezza all'ufficio tecnico o scaricarla dal sito www.technokolla.it.

collanti e adesivi



QUALITY IN BUILDING
The certification mark of
CSTB

prodotto
LOW-VOC
TESTATO DA:
EUROFINS



ACCESSORI CONSIGLIATI



437145

Mescolatore 1200



437181

437183



437204

Martello di gomma bianca



437200

Spatola 28x12 cm
dente quadro 10 mm INOX



437201

Spatola 28x12 cm
dente tondo Ø 15 mm INOX

OPERAZIONI PRELIMINARI DI POSA

Nel caso di piccoli avvallamenti localizzati o di nidi di ghiaia nel caso di calcestruzzi è possibile fare una rasatura (max 5 mm di spessore) con TECHNOSTAR 24h prima della posa. Per spessori superiori usare i rasanti RASO, GAP o GAP-R prima della posa.

PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

TECHNOSTAR si impasta con circa 7 lt di acqua pulita (29±1%).

Mescolare sino all'ottenimento di un impasto omogeneo e privo di grumi; si consiglia di usare un trapano a bassa velocità (c.a.500 giri min.) poiché una velocità molto elevata ne riduce le caratteristiche meccaniche. Dopo un'attesa di 5-10 minuti rigirate brevemente il prodotto e cominciare la posa. Il prodotto così ottenuto si presenta come una pasta cremosa facilmente spatolabile ma con ottima tixotropia.

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

Con formati uguali o superiori a 900 cm² è consigliabile posare sempre in doppia spalmatura.

Non applicare su:

- metallo
- vecchie piastrelle in esterno

Non applicare:

- a temperature inferiori a 5°C o superiori a 35°C
- con spessori superiori a 15 mm

CONSUMO

Spatola	8x8 mm	10x10 mm	Ø 15 mm
Technostar	4 Kg/m ²	5 Kg/m ²	7 Kg/m ²

I consumi si riferiscono al solo uso della spatola e a sottofondi planari.

technostar

DATI TECNICI	VALORE	REQUISITO	NORMA
Tempo di maturazione	10 min		
Tempo utile d'impiego	*6 h		
Tempo aperto	*30 min	°30 min	EN 1346
Tempo di aggiustabilità	*Circa 50 min		
Tempo di pedonabilità	*Dopo 24-36 h		
Attesa per sigillatura a pavimento	*Dopo 24-36 h		
Attesa per sigillatura a rivestimento	*Dopo 4-6 h		
Tempo di messa in esercizio	*Dopo 14 gg (21 gg vasche e piscine)		
Scivolamento su parete verticale	≤ 0,5 mm	°≤ 0,5 mm	EN 1308
Deformazione trasversale	2,8 mm	≥ 2,5 mm	EN 12002
	GRIGIO	BIANCO	
Adesione iniziale a trazione	~2,4 N/mm ²	~2,3 N/mm ²	°≥ 1 N/mm ² EN 1348
Adesione a trazione dopo azione del calore	~1,7 N/mm ²	~1,6 N/mm ²	°≥ 1 N/mm ² EN 1348
Adesione a trazione dopo immersione in acqua	~1,5 N/mm ²	~1,6 N/mm ²	°≥ 1 N/mm ² EN 1348
Adesione dopo cicli gelo/disgelo	~1,9 N/mm ²	~1,5 N/mm ²	°≥ 1 N/mm ² EN 1348

° secondo le norme "EN 12004".

* questi tempi sono riferiti ad una temperatura di 23°C-50% U.R. Sono più corti a temperature più elevate e più lunghi a temperature più basse

EMICODE

Classe emissione	r.p. n° Eurofins
EC1 Plus	392-2013-00019204_A_1

FRENCH VOC LABEL

Classe emissione	r.p. n° Eurofins
Classe A+	cert. Eurofins n° 00019204_B1 rev1 del 13/10/2013

VOCE CAPITOLATO

I pavimenti ed i rivestimenti in ceramica dovranno essere posati con un collante in polvere a base cementizia certificato di classe "C2TE S1 secondo la normativa EN 12004" tipo TECHNOSTAR della TECHNOKOLLA che permetta uno spessore sino a 15 mm su sottofondi cementizi.

Technokolla raccomanda di prendere visione del documento "**note informative**" che integra e completa i contenuti di questa scheda. Il documento è scaricabile dal sito www.technokolla.it in formato pdf.

I consigli tecnico-applicativi presenti nelle schede tecniche o riportati verbalmente o per scritto dal nostro personale come assistenza al cliente sono frutto delle nostre attuali e migliori esperienze. Non potendo però intervenire direttamente sulle condizioni di cantiere e sull'esecuzione dei lavori, queste informazioni sono da ritenersi non impegnative e, pertanto, non vincolanti né legalmente né in altro modo nei confronti di terzi. Queste informazioni non dispensano l'utilizzatore finale dalla propria responsabilità di provare i nostri prodotti al fine di accertare la loro idoneità per l'uso previsto. Consigliamo, quindi, vivamente il cliente/applicatore ad effettuare le opportune prove preventive dei prodotti Technokolla affinché possa essere accertata la loro idoneità. L'utilizzatore finale è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda tecnica non sia superata in quanto sostituita da edizioni successive. Per tanto, prima dell'impiego dei nostri prodotti, consigliamo di scaricare dal nostro sito www.technokolla.it la versione più aggiornata della scheda tecnica.



Sika Italia S.p.A.

Sede Legale e Amministrativa: Via L. Einaudi 6, 20068 Peschiera Borromeo (MI)

Stabilimento di Sassuolo (MO): Via Radici in Piano 558, CAP 41049

Tel: +39 0536 809711 Fax: +39 0536 809729 www.technokolla.it