

| | |
|-----------------------------------|--|
| Denominazione | SMALTO A RAPIDA ESSICCAZIONE |
| Descrizione | Smalto specifico per la colorazione di trattori agricoli e forestali, macchine agricole, macchine movimento terra. |
| Caratteristiche principali | <ul style="list-style-type: none">- Resistente agli agenti atmosferici;- Buona brillantezza;- Rapido in essiccazione;- Disponibile in versione satinata. |
| Classificazione (UNI 8681) | B4. A.O.B.O.AB Pittura per finitura, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, lucida, alchidica. |
| Ciclo applicativo | <p>FERRO NUOVO: asportare eventuale ruggine affiorante, pulire e sgrassare. Preverniciare con antiruggine a rapida essiccazione, quindi applicare una mano di smalto.</p> <p>FERRO GIA' VERNICIATO: rimuovere le eventuali vernici in fase di distacco ed eventuale ruggine del ferro. Ritoccare con Antiruggine a Rapida Essiccazione. Carteggiare leggermente, quindi applicare una mano di smalto.</p> <p>Prima di applicare su vecchie vernici effettuare sempre una prova di compatibilità.</p> |
| Consigli pratici | Condizioni dell'ambiente e del supporto: temperatura dell'ambiente: min. +5°C / max. +35°C; umidità relativa dell'ambiente: applicabile anche in ambienti molto umidi; temperatura del supporto: min. +5°C / max. +35°C; supporto asciutto. |
| Precauzioni di sicurezza | Conservare il barattolo ben chiuso, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore. Richiede etichettatura (D. L. N°52 del 03-02-97 e successive modifiche ed integrazioni). Le informazioni per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza. I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltite secondo le disposizioni locali. |

Caratteristiche ed altre informazioni tecniche**Metodo****Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.**

| | | |
|--|--------------------------|---|
| Aspetto e finitura | - | Brillante Min 80 Satinato Max 10 |
| Massa volumica g/ml | MPL 007 (UNI 8910) | 1,010 ÷ 1,300 |
| Viscosità ISO Ø 8, s | MPL 029 (UNI 8356) | 35 ÷ 43 |
| Resa teorica per mano mq \ lt | MPL 052 (ISO 7254) | 12 ÷ 16 |
| Spessore secco consigliato micron per mano | MPL 056 (ASTM D 1186) | 30 ÷ 40 |
| Punto di Infiammabilità °C | MPL 046 (UNI 8909) | > 21 |
| Contenuto in solidi (Bianco) % in peso | MPL 027 (UNI 8906) | 60 ÷ 63 |
| Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto) | MPL 064 (UNI 10154) | Almeno 36 mesi |
| Fuori Polvere h | MPL 033 | N.D. |
| Secco al tatto h | MPL 033 | Max 1 |
| Secco in profondità h | MPL 033 | Max 12 |
| Sovraverniciabilità h | MPL 037 | Sempre |
| Esterni \ Interni | | SI \ SI |
| Legante | | Alchidico |
| Colori | | Bianco, Tinte di Cartella |
| Pulizia attrezzi | | Diluyente Sintetico Universale Max Meyer |
| Diluyente | | Diluyente Sintetico Universale Max Meyer |
| Applicazione a rullo % in volume | MPL 063 | - |
| Applicazione a pennello % in volume | MPL 063 | 5% |
| Applicazione a spruzzo ed aria % in volume | MPL 063 | 10 ÷ 15 % Ugello 1,2 ÷ 1,5 mm Pressione 2,5 atm |

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici.



M. P. I. S.p.a. Sede Legale: Via Nino Bixio, 47/49
20026 Novate Milanese (MI) ITALY
Tel. 199 119955 Fax 199 119977
www.maxmeyer.it, E-mail: info@maxmeyer.it