



SMALTI

# ULTRAMAX

SATINATO

<b>DESCRIZIONE</b>	Smalto alchidico poliuretano in fase acquosa, ad elevate performances con eccezionali caratteristiche di resistenza, elasticità e durata nel tempo. Adatto per applicazioni su ferro, alluminio, lamiera zincata, PVC, vetro e legno.
<b>CARATTERISTICHE PRINCIPALI</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Elevata durezza e resistenza</li><li>- Ottima aderenza al supporto</li><li>- Classe A+</li><li>- Ottima distensione</li></ul> <p>*Informazione sul livello di emissione di sostanze volatili nell'aria interna, che presenta un rischio di tossicità per inalazione, su una scala di classi che vanno da A+ (emissioni molto basse) a C (emissioni elevate).</p> 
<b>SISTEMA TINTOMETRICO</b>	Può essere tinteggiato con coloranti Cromology.
<b>CLASSIFICAZIONE (UNI 8681)</b>	B4.C.0.A.1.BA Pittura per strato di finitura, in dispersione acquosa, monocomponente, ad essiccamento fisico, satinata, alchidica uretanica
<b>CLASSIFICAZIONE COV (Direttiva 2004/42/CE)</b>	Pitture per finiture e tamponature da interni/esterni per legno, metallo o plastica. Valore limite UE di COV per ULTRAMAX SATINATO (cat. A/d): 130 g/L (2010). ULTRAMAX SATINATO contiene al massimo 130 g/L di COV.
<b>CICLO APPLICATIVO</b>	<p><b>SUPERFICI IN FERRO MAI DIPINTE</b> Sgrassare la superficie da trattare. Procedere all'applicazione di una o due mani di Ultramax Fondo, avendo cura di attendere almeno 6 ore tra una mano e l'altra. Attendere che il supporto sia bene asciutto, quindi procedere all'applicazione di due mani di ULTRAMAX SATINATO, distanziate di 4 - 6 ore l'una dall'altra.</p> <p><b>SUPERFICI IN FERRO GIÀ DIPINTE</b> Eliminare, asportando con spazzola meccanica, l'eventuale ruggine e vernice in fase di distacco; pulire la superficie. Procedere quindi all'applicazione di una o due mani di Ultramax Fondo, avendo cura di attendere almeno 6 ore tra una mano e l'altra. Attendere che il supporto sia bene asciutto, quindi procedere all'applicazione di due mani di ULTRAMAX SATINATO, distanziate di 4 - 6 ore l'una dall'altra.</p> <p><b>SUPERFICI IN LEGNO MAI DIPINTE</b> (Legni e derivati del legno, non a contatto con il suolo, posizionati all'asciutto, protetti da balconi o grondaie). Assicurarsi di lavorare su legno asciutto e ben stagionato. Ripulire la superficie da polvere ed eventuale sporcizia. Applicare una o due mani di impregnante (per esterni è consigliato un prodotto a solvente (tipo Active impregnante), per interni un prodotto all'acqua (tipo Active impregnante all'acqua), attendere la completa essiccazione, quindi carteggiare con carta abrasiva media (280-320). Procedere all'applicazione di una o due mani di Ultramax Fondo avendo cura di attendere almeno 6 ore tra una mano e l'altra. Attendere che la superficie sia bene asciutta, quindi procedere all'applicazione di due mani di smalto ULTRAMAX SATINATO, distanziate di 4 - 6 ore l'una dall'altra.</p> <p><b>SUPERFICI IN LEGNO GIÀ DIPINTE</b> (Legni e derivati del legno, non a contatto con il suolo, posizionati all'asciutto, protetti da balconi o grondaie). Assicurarsi di lavorare su legno asciutto. Rimuovere completamente l'eventuale presenza di vernice in fase di distacco, spazzolare e stuccare ove necessario. Applicare una o due mani di Ultramax Fondo, rispettando i tempi di sovraverniciabilità tra una mano e l'altra. Attendere che la superficie sia bene asciutta, quindi procedere all'applicazione di due mani di smalto ULTRAMAX SATINATO, distanziate di 4 - 6 ore l'una dall'altra.</p> <p><b>SUPERFICI IN PVC E VETRO MAI DIPINTE</b> Le superfici devono essere asciutte, pulite e prive di polvere ed unto. Sgrassare con solventi non aggressivi. Applicare una o due mani di Ultramax Fondo, rispettando i tempi di sovraverniciabilità tra una mano e l'altra. Attendere che la superficie sia bene asciutta, quindi procedere all'applicazione di due mani di ULTRAMAX SATINATO.</p> <p><b>SUPERFICI IN PVC E VETRO GIÀ DIPINTE</b> Eliminare eventuale vernice in fase di distacco, spazzolare e carteggiare tali zone. Sgrassare con solventi non aggressivi. Applicare una o due mani di Ultramax Fondo, rispettando i tempi di sovraverniciabilità tra una mano e l'altra. Attendere che la superficie sia bene asciutta, quindi procedere all'applicazione di due mani di ULTRAMAX SATINATO.</p>



SMALTI

**ULTRAMAX**

SATINATO

#### CONSIGLI PRATICI

Non applicare su legni con essudazioni resinose (teck, iroko, cedro rosso), e su legni esposti direttamente alle intemperie.  
Per l'applicazione utilizzare pennello con setola sintetica, rullo in microfibra.  
Non applicare su supporti esposti al sole diretto o al vento battente.  
Mescolare bene prima dell'uso.

Condizioni dell'ambiente e del supporto:  
temperatura dell'ambiente: min. +5°C / max. +35°C;  
umidità relativa dell'ambiente: < 80%;  
temperatura del supporto: min. +5°C / max. +35°C;  
umidità del supporto: < 10 di U.R.

#### PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Conservare il barattolo ben chiuso, al riparo dal gelo, dai raggi solari diretti, e da fonti di calore.  
Le informazioni di sicurezza per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.  
I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltite secondo le disposizioni locali.

#### VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione di ULTRAMAX SATINATO con un consumo medio di \_\_\_\_\_ Lt/m<sup>2</sup> da applicarsi in due mani al prezzo di €. \_\_\_\_\_ al m<sup>2</sup> compreso materiali, manodopera, escluso ponteggi ed eventuali preparazioni della superficie.

CARATTERISTICHE ED ALTRE INFORMAZIONI TECNICHE	METODO	DATI PRINCIPALI A 20°C E 60% U.R.
Aspetto e finitura		Satinato
Massa volumica g/ml	UNI 8910	1,00 ÷ 1,40
Viscosità Brookfield Cps	ASTM D 2196	2000 ÷ 5000
Resa teorica per mano m <sup>2</sup> / Lt	ISO 7254	12 ÷ 14
Spessore secco consigliato micron per mano	ASTM D 1186	30 ÷ 50
Punto di Infiammabilità °C	UNI 8909	Non infiammabile
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	UNI 10154	Almeno 24 mesi
Secco al tatto h		2
Secco in profondità h		24
Sovraverniciabilità h		4 - 6 ore
Superficie di applicazione		Esterni \ Interni
Colori		Bianco, colori a sistema tintometrico



SMALTI

# ULTRAMAX

SATINATO

CARATTERISTICHE ED ALTRE INFORMAZIONI TECNICHE	METODO	DATI PRINCIPALI A 20°C E 60% U.R.
Diluyente		Acqua
Pulizia attrezzi		Acqua
Applicazione a rullo % in volume		Pronto all'uso, eventualmente max. 5%
Applicazione a pennello % in volume		Pronto all'uso, eventualmente max. 5%

### NORMATIVA ITALIANA UNI 10795

CARATTERISTICHE ED ALTRE INFORMAZIONI TECNICHE	METODO	DATI PRINCIPALI A 20°C E 60% U.R.
Rapporto di contrasto	M.U. 1631	99,0
Resa teorica per mano m <sup>2</sup> / Lt	ISO 7254	12 ÷ 14
Brillantezza gloss	UNI 9389	26 Satinato

### NORMATIVA EUROPEA EN 13300

CARATTERISTICHE ED ALTRE INFORMAZIONI TECNICHE	METODO	DATI PRINCIPALI A 20°C E 60% U.R.
Rapporto di contrasto	ISO 6504-3	98 Classe 2
Resa Kubelka-Munk m <sup>2</sup> /L	ISO 6504-1	16
Brillantezza gloss	ISO 2813	26 Mid sheen
Finezza di macinazione	ISO 1524	Fine

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici.

Servizio Clienti

Numero Verde

800-825161

Lunedì – Venerdì 8:30-17:30



Cromology Italia S.p.a.: sede legale Via IV Novembre, 4  
55016 Porcari (LU) ITALY  
Tel. 199 119955 Fax 199 119977  
[www.maxmeyer.it](http://www.maxmeyer.it), E-mail: [info@maxmeyer.it](mailto:info@maxmeyer.it)